

Wielkość	pojemność min cm ³	d		b	d1	d2	d3	a	h	H	k	k14)	S	x max	
		gwint metryczny	gwint rurowo walcowy												
00	0,7	M6x0,75	G 1/8	4	2,5	M10x1	14	12	12	25	5	-	9	-0,22	0,8
0	1,3	M8x1	G 1/8	6	3	M12x1	17	14	14	39	6	-	10		1
1	3	M10x1	G 1/4	8	3	M16x1	24	16	16	33	8	-	11	-0,275)	
2	5	M12x1,5	G 1/4	10	4	M22x1	32	18	18	34	10	-	14	-0,43	1,6
3	12	M12x1,5	G 1/4	12	4	M27x1,5	40	20	20	41	10	-	17		
4	20	M12x1,5	G 1/4	12	4	M39x1,5	50	22	22	46	12	-	19	-0,52	
5	40	M12x1,5	G 3/8	12	4	M48x1,5	60	28	28	54	12	8	19		
6	60	M16x1,5	G 3/8	12	4	M56x1,5	70	28	28	67	12	10	22	-0,84	
7	90	M16x1,5	G 3/8	15	6	M68x1,5	80	32	32	75	14	10	27		
8	160	M16x1,5	G 3/8	15	6	M75x1,5	90	36	36	83	14	10	27		
9	280	M20x1,5	G 1/2	16	6	M85x1,5	100	40	40	93	18	12	32	-1,0	
10	440	M20x1,5	G 1/2	18	6	M95x1,5	110	50	50	113	18	12	32		

1) Pojemność odpowiada objętości kaptura

2) Gwintów rurowych walcowych nie zaleca się stosować do nowych konstrukcji

3) Dla wielkości 3, 4, 6 i 7 dopuszcza się gwint M14x 1,5

4) Po uzgodnieniu z zamawiającymi, główka pod klucz może nie być wykonana

5) Dla smarownic odlewanych dopuszcza się odchyłkę -0,43